

Abrazivo

VERA® rund



Dodávané zrnitosti

4,00	–	6,00	mm	–
2,00	–	2,80	mm	S 780 *
1,60	–	2,24	mm	S 660 *
1,25	–	2,00	mm	S 550 *
1,00	–	1,60	mm	S 390 *
0,80	–	1,25	mm	S 330 *
0,60	–	1,00	mm	S 230 *
0,40	–	0,80	mm	S 170 *
0,30	–	0,60	mm	S 110 *
0,20	–	0,40	mm	S 70 *
0,16	–	0,30	mm	–
0,10	–	0,20	mm	–

*přibližné zrnitosti dle SAE

Použití

Oblasti nasazení:

Čistící aplikace, zpevnění povrchu (shot peening), zdrsnění povrchu

Tryskací systémy: s metacími koly, tlakovzdušné.

Zvláštní vlastnosti:

Čištění odlitků, čištění ocelových dílců od okují a rzi, snížené opotřebení dílů stroje, vysoká trvanlivost, volný pád (4–6 mm)

Vlastnosti

Chemické složení:

C: 0,14–0,18 %, Si: 0,65–0,85 %, Mn: 0,35–0,75 %, S: < 0,015%

P: < 0,015%

Struktura: bainitická

Tvrdost:

HV 1,0 ca. 420–480 = HRC 42,7–47,7 nové zrno

HV 1,0 ca. 460–520 = HRC 46,1–50,5 pracovní směs

Specifická hmotnost: ca. 7,40 kg/l

Objemová hmotnost: ca. 4,40 kg/l

Poměry ve frakcích:

Dle ISO 11125-2 nebo specifikace zákazníka

(pro optimální využití Vašeho stroje Vám dodáme zrnitost dle Vašeho přání)