

# Nerez abrazivo

## ROBE kulaté/hranaté



### Dodávané zrnitosti

1,70	–	3,00	mm <sup>1/2</sup>
1,40	–	2,00	mm <sup>1/2</sup>
1,20	–	2,00	mm <sup>1</sup>
1,00	–	1,70	mm <sup>1</sup>
1,00	–	1,40	mm <sup>2</sup>
0,70	–	1,25	mm <sup>1/2</sup>
0,60	–	1,00	mm <sup>1/2</sup>
0,40	–	0,80	mm <sup>1/2</sup>
0,20	–	0,50	mm <sup>1</sup>
0,14	–	0,50	mm <sup>2</sup>
0,10	–	0,30	mm <sup>1/2</sup>
0,00	–	0,20	mm <sup>2</sup>

<sup>1</sup> kulaté

<sup>2</sup> hranaté

## Použití

### Oblasti nasazení:

Čištění, kuličkování (shot peening) nerezí a neželezných kovů.

Tryskací systémy: Tlakovzdušné i metačkové.

### Zvláštní vlastnosti:

Pro všechny aplikace, kde je vyžadováno nerezavějící abrazivo.

## Vlastnosti

### Chemické složení:

C: < 0,22 %, Si: < 2,60 %, Mn: < 1,80 %, Cr: ca. 18 %, Ni: ca. 10,00 %

Struktura: austenitická

### Tvrдость:

HV 1,0 ca. 300 nové zrno

ca. 450 pracovní směs

Specifická hmotnost: ca. 7,40 kg/l

Objemová hmotnost: ca. 4,70 kg/l

Poměry ve frakcích: standard

### Abrazivo ROBE hranaté

HV1,0ca.750=^HRC62

Chemické složení: C:2 %, Cr:30 %

pracovní směs zůstává hranatá